

Durethan® B40SKW1

PA6

注塑成型, 非增强

性能	典型资料	单位	测试方法
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	3200 / 900	MPa	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	20 / >50	%	ISO 527-1/-2
屈服应力	85 / 40	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	4 / 25	%	ISO 527-1/-2
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	222 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	55 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	180 / *	°C	ISO 75-1/-2
其它性能	干 / 已调节		
吸水率	10 / *	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	3 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1140 / -	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
Drying temperature dry air dryer	80	°C	
Drying time dry air dryer	2-6	h	
Residual moisture content	0.03-0.12	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	260-280	°C	
Mold temperature	80-100	°C	